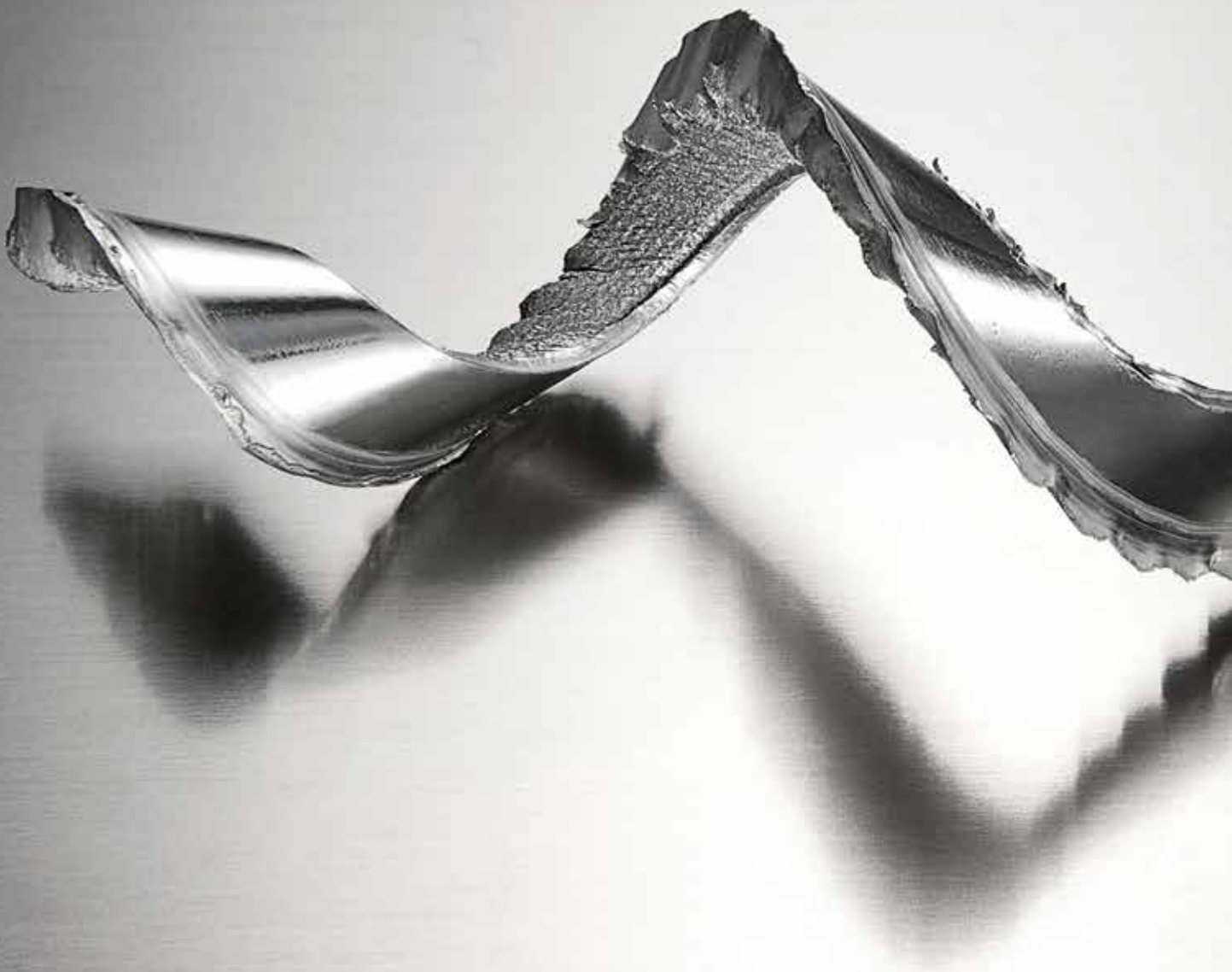


03

Die technischen Daten . C 62



03.1

Die technischen Daten . C 62

Arbeitsbereich			
	Verfahrwege	X-Achse	1200 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	1300 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	900 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	50 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	16000 N
	Maulweite max.		1100 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 1200 mm
	Werkstückhöhe max.		900 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1400 mm
Hauptspindelantrieb			
	Drehzahl	9000 1/min	SK 50 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl	9000 1/min	HSK T 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	70 kW / 560 Nm
	Drehzahl	14000 1/min	HSK A 100 / HSK T 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	18000 1/min	HSK A 63 / HSK T 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm
Steuerung			
	Heidenhain		TNC 640 ●
	Siemens		S 840 D sl ○

Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	HSK A 63 / HSK T 63	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100	○
	Magazinplätze		70	50
Span-zu-Span Zeit		ca. 9,5 s	ca. 9,5 s	
Max. Werkzeuglänge		500 mm	500 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 160 mm	Ø 250 mm	
Max. Magazinbeladung		560 kg	550 kg	

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität*	Schnittstelle /	Zusatzmagazin		Werkzeugplätze	
	Schnittstelle MT	einfach	doppelt	einfach	doppelt
SK 50		ZM 72 / 92	ZM 176 / 216	72 / 92	176 / 216
HSK A 63 / HSK T 63		ZM 110 / 135	ZM 265 / 325	110 / 135	265 / 325
HSK A 100 / HSK T 100		ZM 88/108/128	ZM 212 / 260/300	88/108/128	212 / 260 / 300

*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

Tischvarianten*	Schwenkrundtisch	Ø 900	Ø 1350	Ø 1200 (MT-Variante)
	Aufspannfläche	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht	-	1100 mm	-	
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°	
Antriebsart C-Achse	Torque	Torque	Torque	
Drehzahl Schwenkachse A	15 1/min	15 1/min	15 1/min	
Drehzahl Drehachse C	30 1/min	30 1/min	400 1/min	
Max. Tischbelastung fräsen	2500 kg	2500 kg	2500 kg	
Max. Tischbelastung drehen	-	-	1500 kg	
T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	11 Stück / 22 H7	-	
T-Nuten stern			16 Stück / 22 H7	

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Positionsunsicherheit	P in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	0,008 mm ●
Späneförderer	Kratzbandförderer	●
	Plattenbandförderer	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm
	Spänewagen	450 l ○
Kühlschmierstoffeinrichtung	Kühlschmierstoffmenge	600 l ●
	Pumpenleistung	5 bar / 140 l/min
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Kühlschmierstoffmenge	1650 l
	Druck	max. 80 bar / 39 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	ohne Temperierer 25 kVA mit Temperierer 31 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar ●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung	●
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 30,5 t
Anschlussleistungen	Netzanschluss	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme C 62	bis 114 kVA
	Druckluft	6 bar

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich